

Agitateur électro-mécanique

Principe :

Ensemble de remuage de bouteilles sorties de dégorgement bouchées et muselées, permettant de mélanger les liqueurs épaisses à l'aide du volume d'air restant dans la bouteille, avec un temps d'arrêt assez long pour que celle-ci parcoure la hauteur totale de la bouteille sans perdre de cadence.

Fiche technique :

- Machine réalisée en inox constituée d'un barillet à double guérites de 2x4 bouteilles ou 2x5 demies ou 2x3 magnums
- Ensemble géré par système de plaquage actionné par 2x2 vérins
- Rotation réalisée par un moto réducteur
- Engagement des bouteilles dans l'agitateur à l'aide de deux vérins
- Ensemble synchronisé grâce à un automate programmable d'un variateur de fréquence fixé dans une armoire électrique inox
- Cadence : 1500 bouteilles/H
- Alimentation électrique : 220V mono, 8A
- Consommation d'air à 1500 bouteilles/H, 4,5m³/H à 6 bars
- Encombrement : 500x700 (hors accessoire)

